

Компания ANCO-EAGLIN, образованная в 1902 году, является первым в мире разработчиком и самым крупным производителем систем переработки отходов, производства технических жиров и кормовых продуктов.

Имея за спиной 116-ти летний опыт производства, запуска и обслуживания более 3000 единиц крупного оборудования для переработки отходов, компания ANCO-EAGLIN является бесспорным мировым лидером.

Компетенции Холдинга Intermik и компании ANCO-EAGLIN позволяют предложить лучшие решения по техническим и экономическим характеристикам.

- Компания ANCO является разработчиком и поставщиком одной из крупнейших в мире дозаторных установок, расположенной в Foster Farms, Ливингстон, Калифорния. (22 котла).
- Крупнейшая на Среднем Востоке установка непрерывного действия (Al Watania Poultry, Каир), рассчитанная на 500 000 птиц в день) разработанная и поставленная компанией ANCO.
- Крупнейшая в Южной Америке установка непрерывного действия (Proagro, Венесуэла) разработанная и поставленная компанией ANCO
- Бункер на 150 тонн сырья и насосная система Lamella; (West Coast Reduction, Канада) – проект и реализация ANCO
- Линии гидролизаии непрерывного действия разработанные и поставленные ANCO работают в Европе, Японии, Австралии, Канаде, Новой Зеландии, Германии, Южной и Северной Америках.
- Оборудование ANCO установлено на всех континентах, кроме Антарктиды.

- Гидролизеров непрерывного действия производства компании ANCO эксплуатируется больше, чем гидролизеров любого другого производителя
- Порционных варочных котлов ANCO эксплуатируется больше, чем варочных котлов ЛЮБОГО другого производителя
- Конструкция котла дискового типа ANCO признана инспекторами ASME «лучшей» конструкцией в своей области.



Качество продукции компании ANCO:

Компания ANCO отвечает самым строгим в мире стандартам качества, ВСЕ устройства производятся в соответствии со стандартами:

ASME или EC в отношении сосудов работающих под давлением, либо в соответствии с национальными стандартами в отношении работы сосудов под давлением.

- **Tyson Foods** (www.tyson.com):
Производитель мясной продукции №1 в мире, (несколько установок) – официальные рекомендации оборудования ANCO-EAGLIN.
- **Foster Farms** (www.fosterfarms.com):
Крупнейшая компания по гидролизу пера 25 000 фунтов/час (12 т/ч) и крупнейшая в мире установка порционной варки, 22 котла.
- **JBS Swift Foods** (www.jbsswift.com):
Крупнейший в мире производитель мясной продукции, использует несколько комплексов ANCO, использует гидролизеры непрерывного действия исключительно производства компании ANCO.
- **Perdue Farms** (www.perduefarms.com):
Одно из крупнейших птицеперерабатывающих предприятий в Северной Америке. Большинство комплексов по переработке отходов поставлено компанией ANCO.
- **Fieldale Farms** (www.fieldale.com):
Одно из крупнейших птицеперерабатывающих предприятий в Северной Америке, использует несколько установок ANCO.
- **Al Watania** (www.wataniaind.com):
Крупнейшее в Северной Америке предприятие по производству технических жиров и кормовых продуктов. Основное оборудование по производству технических жиров и кормовых продуктов поставлены компанией ANCO.
- **Australian Tallow Producers** (www.australianallow.com):
Крупнейший в Австралии производитель технических жиров, мясо-костной муки и комбикормов для птицы. Основное оборудование по производству технических жиров и кормовых продуктов поставлены компанией ANCO.
- **Smithfield Food** (www.smithfieldfoods.com):
Один из крупнейших мировых производителей мясных изделий. На заводах в северной и южной Америке использует только оборудование ANCO.
- **Cargill** (www.cargill.com):
Один из самых крупных мировых производителей сельскохозяйственной и пищевой продукции. На заводах в северной и южной Америке использует только оборудование ANCO.

Примеры реализованных проектов

- **Pronaca:**
Крупнейшая в Эквадоре компания по обработке непищевого животного сырья (несколько установок).
- **Bachoco:**
Крупнейшая в Мексике компания по обработке непищевого животного сырья (несколько установок).
- **Mac Pollo:**
Крупнейшая в Колумбии компания по обработке непищевого животного сырья (несколько установок).
- **Avícola Salvadoreña:**
Крупнейшая в Сальвадоре птицеперерабатывающая компания, эксплуатирует исключительно оборудование ANCO.
- **Maple Leaf / Rothsay:**
Крупнейшая в Канаде компания по обработке непищевого животного сырья. Разработка и оснащение компанией ANCO.
- **Westcoast Reduction (Northern Alberta Proc. Co.) (www.wcrl.com):**
Крупнейшая в Канаде независимая компания по производству технических жиров и кормовых продуктов. Разработка и оснащение компанией ANCO.
- **Pro-Agro:**
Крупнейшая в Венесуэле компания по переработке продукции птицеводства. Разработка и оснащение компанией ANCO.
- **Fujiagaku (www.fujikagaku.co.jp):**
Крупнейшая в Японии независимая компания по производству технических жиров и кормовых продуктов. Разработка и оснащение компанией ANCO.
- **Keystone Proteins:**
Входит в десятку лучших в США производителей перьевой муки. Разработка и оснащение компанией ANCO.
- **Render Grasas S.L (www.rendersur.com):**
Крупнейшая в Испании линия по переработке пера. Разработка и оснащение компанией ANCO.
- **Hormel Foods (www.hormel.com):**
эксплуатирует исключительно оборудование ANCO
- **Farmland Foods (www.farmlandfoods.com):**
эксплуатирует исключительно оборудование ANCO

Оборудование компании ANCO отвечает самым строгим требованиям стандартов:

ASME и EC - европейские и мировые стандарты качества

CE, Lloyds, PED/TS EN - международные стандарты в отношении сосудов под давлением

В 2005 году профессиональный журнал Food Engineering присудил компании ANCO премию «Завод года»

транспортировка приемного бункера



установка приемного бункера



приемный бункер перед установкой



Подающие шнеки приемного бункера



Конструкция приемного бункера ANCO

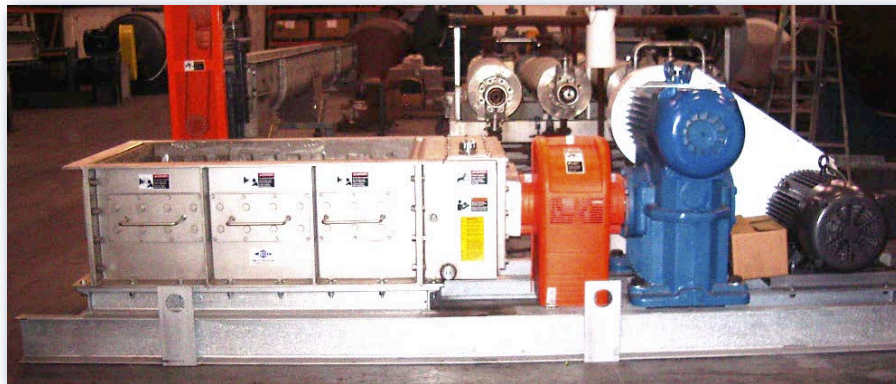
Использование уплотнителей специальной конструкции позволяет предотвращать утечки загружаемого сырья

Благодаря смонтированным на валу, автономным приводам, работа механизмов приемного бункера является безотказной.

Из-за использования стенок повышенной прочности и шнеков, предназначенных для эксплуатации в сложных условиях, приемные бункера ANCO не требуют частого и сложного технического обслуживания.



Предварительное измельчение



Костедробилка – вод сбоку

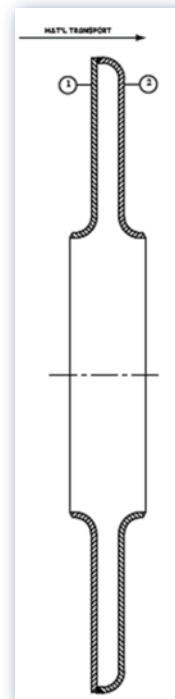
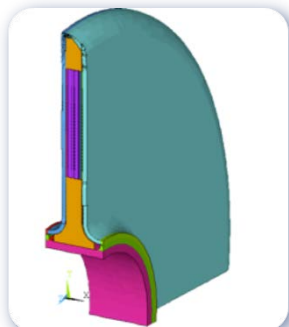
*Костедробилка – механиз
дробления*



*Сырье после предварительного
измельчения*

Варочный котел непрерывного действия ANCO

- Варочный котел/сушилка/ производства компании ANCO спроектирован в соответствии с высочайшими мировыми стандартами качества (ASME, CRN и EC)
- Увеличенный срок службы по сравнению с оборудованием других производителей
- Использование в конструкции материалов большей толщины по сравнению с оборудованием других производителей
- «Стандартный» диск толщиной 10 мм и статор толщиной 12 мм

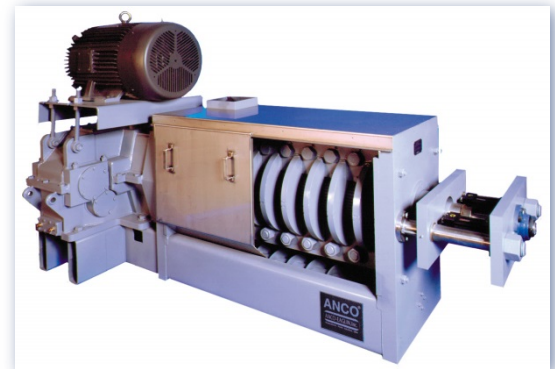


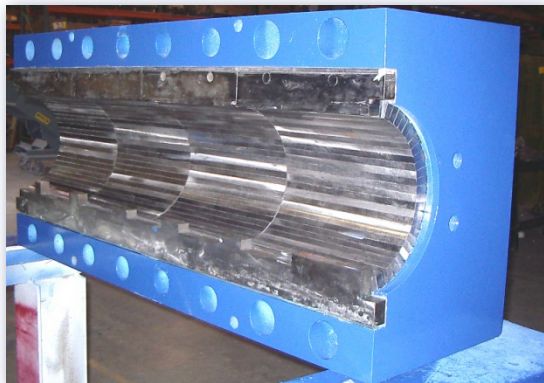
Конструкция варочных котлов ANCO

- Конструкция, подходящая для эксплуатации в сложных условиях
- Использование материалов большей толщины, что значительно увеличивает срок службы котла
- *Использование в конструкции материалов высочайшего качества*
- *Более высокие диапазоны давления*
- *Более низкие значения об/мин при варке*
 - более тонкий помол для более высокого качества муки
 - повышение износостойкости котла и увеличение срока его службы
- Соответствует всем требованиям A.S.M.E., ЕС и Совета ответственного питания (CRN) в отношении сосудов под давлением и даже превосходит их.

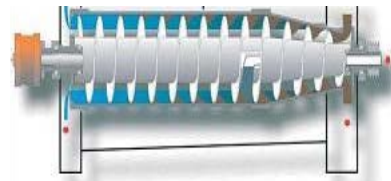


- Изобретенная более 40 лет назад линия Прессов 202 продолжает преобразовывать отрасль.
- Выпускается в трех вариантах производительности: 4000, 6000 и 8000 фунтов (2, 3 и 4 тон) готовой продукции в час, благодаря чему Пресс 202 подходит для применения практически на любом предприятии.
- Компактная конструкция позволяет без труда заменить малопроизводительные установки.
- Благодаря существенной экономии из-за снижения мощности и устранения потребности в техническом обслуживании устаревших установок, инвестиции в Пресс 202 окупятся в короткий срок.





- **Содержание твердых частиц до 0,05%**
- Спроектирована для соблюдения и выполнения требований ЕС относительно содержания жира в конечном продукте
- Выдерживают нагрузку (G-Force) $4141 \times G$ (4200 об./мин), что в два раза превышает нагрузки на сопоставимых установках Alfa и Westafala
- Система воздушно-масляной смазки позволяет снизить до минимума температуру подшипника и увеличить срок его службы. Такая конструкция особенно эффективна в условиях высокотемпературной переработки непищевого животного сырья
- Небольшой объем технического обслуживания и прочная конструкция.



- Молотковая дробилка Bliss – № 1 в мире
- «Рельефный» дизайн, разработанный специально для переработки непищевого животного сырья, для эффективного измельчения продуктов с высоким содержанием жира
- Устройство с малым объемом технического обслуживания
- Более высокая скорость работы по сравнению с традиционными молотковыми дробилками
- Простая замена всех изношенных деталей
- Наличие внутренних износостойких накладок и встроенный реверсивный двигатель
- Монолитная трафаретная каретка для максимального повышения эффективности измельчения.



- ✘ **Конструкция из нержавеющей стали 304 S.S.**
- ✘ Экономия производственных площадей благодаря уникальной вертикальной конструкции
- ✘ Специальная конструкция мешалки, благодаря чему система без труда справляется с крупными твердыми частицами, которые могли бы попасть в кровоток
- ✘ Позволяет получить кровяную муку более высокого качества благодаря снижению температур высушивания
- ✘ **Самые низкие расходы на эксплуатацию и техническое обслуживание среди всех систем обезвоживания**



Гидролизер непрерывного действия ANCO 1212

- ❑ В 1960-х г. компания ANCO *разработала технологию гидролизера непрерывного действия* для обработки щетины и пера и первой запатентовала этот технологический процесс.
- ❑ По всему миру компании, специализирующиеся в области переработки непищевого животного сырья, предпочитают гидролизеры непрерывного действия от компании ANCO. Установок производства компании ANCO эксплуатируется больше, чем установок всех конкурентов, вместе взятых.



Рекомендации по системам гидролизеров



Количество находящихся в эксплуатации гидролизеров непрерывного действия производства компании ANCO ПРЕВЫШАЕТ совокупное количество находящихся в эксплуатации установок **ВСЕХ остальных производителей**

Гидролизер производства компании ANCO используется исключительно несколькими крупнейшими в мире производителями мясной продукции.

Порционные варочные котлы и гидролизеры (стерилизаторы)

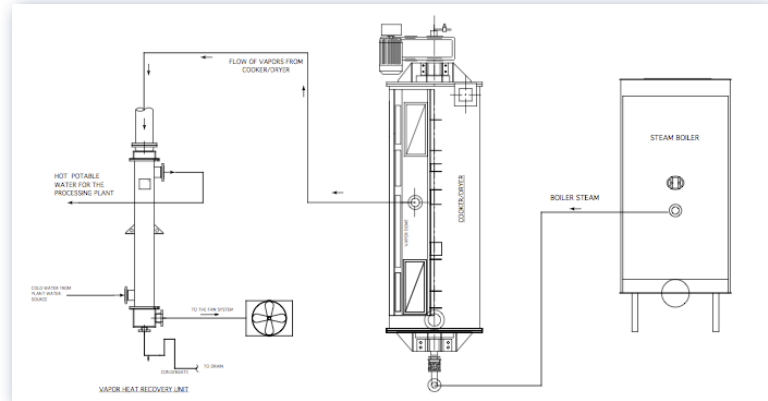
- Конструкции из нержавеющей или углеродистой стали
- Автоматизированная загрузка и разгрузка
- Производительность от 5 000 л до 20 000 л
- Количество находящегося в эксплуатации оборудования больше, чем оборудования от любого другого производителя







- ❑ Система регенерации тепла, использующая технологический пар и обеспечивающая получение ГОРЯЧЕЙ пригодной для питья (питьевой) воды, используемой установкой по переработке.
- ❑ Процесс, утвержденный Министерством сельского хозяйства США.

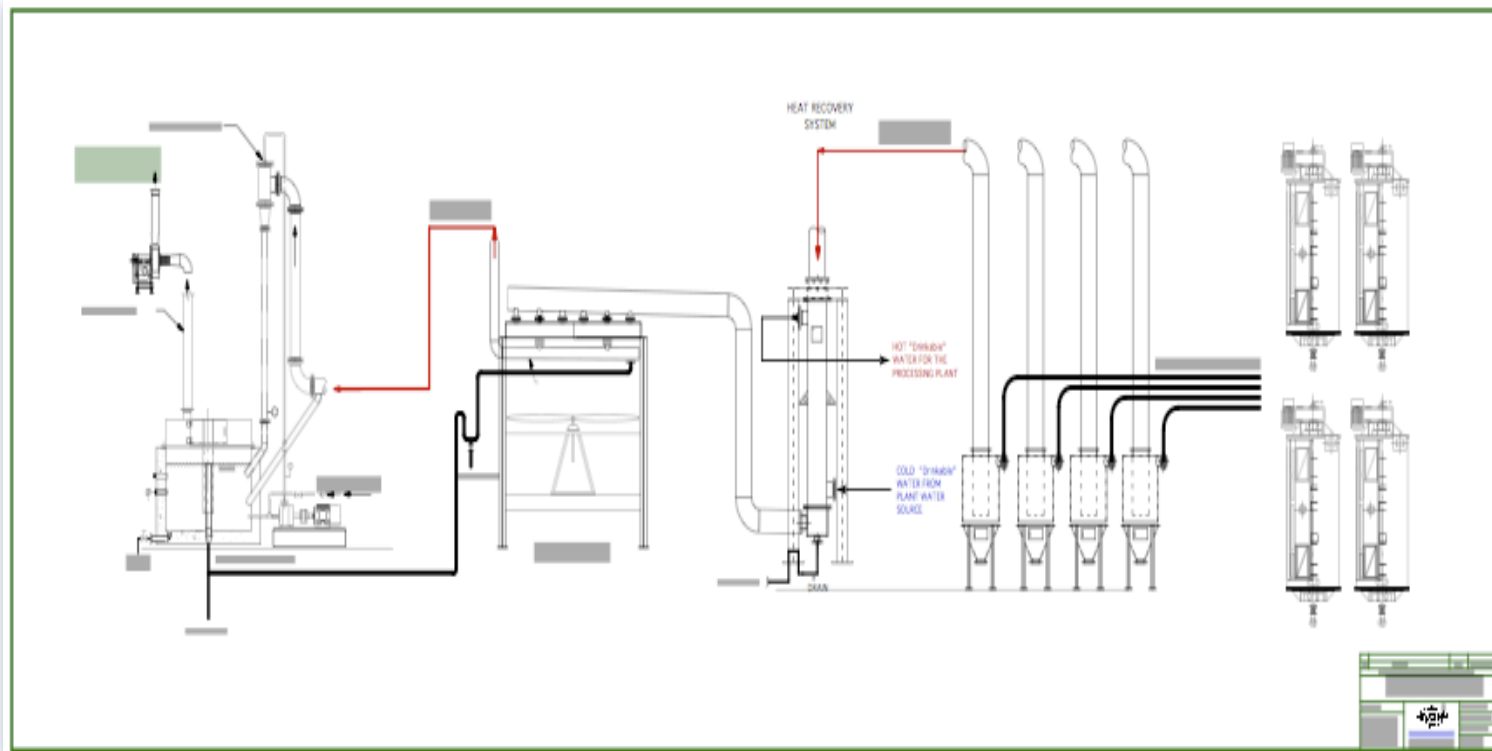


Конденсатор с воздушным охлаждением АЕС

- ❑ Производительность по конденсации до 36 000 фунтов/час (1,65 тон/ч)
- ❑ Крышки из нержавеющей стали со «съемными» пластинами для обеспечения легкого доступа
- ❑ Нижняя платформа из нержавеющей стали марки 304, трубки из нержавеющей стали – внешний диаметр 1-1/4 дюйма – с алюминиевыми ребрами
- ❑ Переключатель температуры конденсата, обеспечивающий вращение вентиляторов с высоко и низкотемпературной сигнализацией.



Блок-схема процесса конденсации



Системы для предотвращения и устранения посторонних или неприятных запахов



*3-я стадия
промышленного
процесса
переработки:
скруббер*



Rendering industry • Recuperative oxidiser



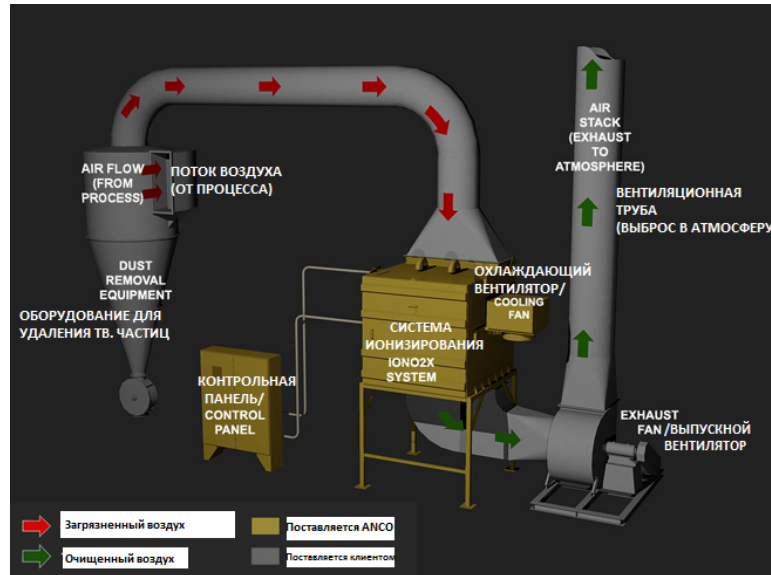
Rendering industry • Regenerative oxidiser

Характеристики РТО (регенерационного термического оксидайзера)

- ✓ Конденсированная вода может быть «повторно использована»
- ✓ **Снижение потребления газа/нефти:**
- ✓ Как правило, эффективность РТО составляет 95% по сравнению с эффективностью 80% рекуперативного ТО.
- ✓ Более высокий динамический диапазон регулирования; с легкостью обеспечивает соотношение 5:1
- ✓ Легкость управления
- ✓ Сокращение потребностей в отношении технического обслуживания и ремонта
- ✓ Регенеративный оксидайзер может достигнуть автотермических условий при низких концентрациях летучих органических соединений (ЛОС)
- ✓ Менее требовательный к ресурсам = снижение стоимости установки окислителя
- ✓ Эффективность уменьшения выбросов (ЛОС) аналогична эффективности оксидайзеров (окислителей) термического возврата, однако объемы выбросов NOx – ниже.

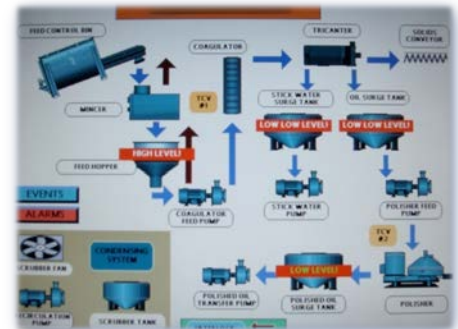


Плазменный нетермический оксидайзер



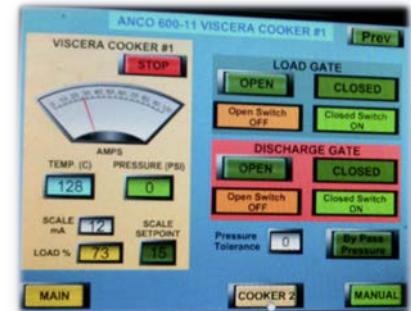
- ✓ Обеспечивает нейтрализацию запахов более чем на 90%
- ✓ Запатентованная технология
- ✓ Энергоэффективная технология
- ✓ Низкие эксплуатационные расходы
- ✓ Работает только за счет электроэнергии
- ✓ Не требуется водопотребление, химические вещества, природный газ или топливо
- ✓ Справляется с любым объемом воздуха, даже нескольких воздушных систем
- ✓ Простота в обслуживании и эксплуатации

- ❌ В панелях управления ANCO используется усовершенствованный программируемый логический контроллер (ПЛК), позволяющий установке работать в автоматическом режиме.
- ❌ При помощи ПЛК можно легко поддерживать соотношение точного времени, температуры и давления.
- ❌ Загрузочное устройство останавливается и запускается в соответствии с указанными параметрами.
- ❌ Средства обеспечения безопасности могут быть автоматизированы и модернизированы для оборудования подачи, процедур остановки, режима защищенных отказов с целью обеспечения легкого запуска после каждой запрограммированной операции



Сенсорный экран панели управления

- ❌ Современная сенсорная панель компании ANCO с интерфейсом ПЛК, системы управления ПЛК, интерфейс пользователя, который может быть легко изменен при модернизации завода в будущем.
- ❌ Сенсорные панели компании ANCO совместимы со всеми основными марками ПЛК, включая Allen - Bradley, Modicon и многими другими. Таким образом, какими бы не были предпочтения вашей компании, сенсорные панели компании ANCO легко интегрируются в оборудование.
- ❌ Современная сенсорная панель имеет стандартные интерфейсы для осуществления Ethernet - соединения, позволяя менеджеру или ключевому персоналу контролировать систему через сетевой IP-адрес.
- ❌ Благодаря расширенному использованию соответствующих PC-карт ввода-вывода в будущем приборный щиток может быть запрограммирован для практически неограниченного увеличения количества подключенного оборудования.



Запасные части для оборудования компании ANCO

- ☑ На складе производственного предприятия компании ANCO® в Гринсборо, Северная Каролина, США, хранятся запасные части для оборудования ANCO®, общая стоимость которых превышает миллион долларов
- ☑ Компания ANCO-EAGLIN стремится предоставлять своим заказчикам оборудование и услуги самого высокого качества.



- ★ Статус «Завод года» по технике пищевой промышленности, 2005 г. в торговом предприятии Bell & Evans; Фредериксбург, Пенсильвания.
- ★ Компания ANCO поставила больше систем производства замороженных кормов для животных, чем любой другой производитель.
- ★ Запатентованная технология переработки отходов при достаточно низких температурах



- ✓ Скиммеры для удаления всплывшего жира
- ✓ Установки DAF
- ✓ Системы обезвоживания осадка
- ✓ Системы извлечения осевшего жира
- ✓ Системы полной очистки сточных вод
- ✓ Химические и нехимические системы



Производительность 90 000 фунтов в час (40 тон/ч)
в костедробилке для пищевой промышленности





**Варочный котел непрерывного действия для пищевых ингредиентов,
утвержденный Министерством сельского хозяйства США**



**Порционный котел для пищевых ингредиентов,
утвержденный Министерством сельского хозяйства США**

**Полные системы производства биодизельного топлива различной вместимости,
с возможностью одновременной загрузки сырья**



Порционный варочный котел компании ANCO, модель 1700 :

- ✓ Самый большой порционный варочный котел в производстве технических жиров и кормовых продуктов
- ✓ Самый прочный материал изготовления (90 000 фунтов на кв. дюйм (6,32 т/см²) высокопрочной стали)
- ✓ Требуется меньшая установленная мощность по сравнению с нагрузкой других порционных варочных котлов (экономия электроэнергии)
- ✓ Обеспечивает большой запас мощности по сравнению с малыми порционными варочными котлами
- ✓ Конструкция варочного котла позволяет производить различную продукцию из сырья.
- ✓ Съёмная передняя головка обеспечивает легкость в обслуживании.
- ✓ Изготовлен в соответствии с Нормами и Правилами Американского общества инженеров-механиков в отношении варочных сосудов, что обеспечивает исключительную безопасность, прочность, долговечность, высокие эксплуатационные характеристики и общие показатели.



- ✓ Насос для сырья ANCO может перерабатывать 16 тонн и более измельченного сырья в час.
- ✓ Прочный гидравлический цилиндр, основная опорная труба, изготовленная из толстой углеродистой стали.
- ✓ Автоматическое регулирование цикла хода обеспечивает точность настроек циклической работы клапанов.
- ✓ Прочная конструкция насоса 1208 удовлетворяет всем требованиям к насосному оборудованию.



Дробилка для предварительного измельчения ANCO 1045

- ❑ Благодаря низкооборотному двигателю с ротором постоянного магнита 92 кВт и зазору 38 1/2" (л) дробилка ANCO 1045 может захватывать тушки целиком без предварительной резки.
- ❑ Конструкция внешнего трансмиссионного подшипника, обеспечивающая снижение прогиба вала, заклинивания, а также снижение истирания молотка и ударника.
- ❑ Легкое извлечение молотков для осуществления ремонта и замены.



- ✓ Модернизированная конструкция позволяет выдерживать двойную осевую нагрузку.
- ✓ Крутящий момент вырос на 50%.
- ✓ Для определенных производственных условий доступна система фильтрации масла.

